



Guía de Aplicación

ARDEX R90 P



ARDEX R90 P: Mortero de poliuretano cemento

USO:

- interior / exterior.
- 4 componentes.
- pavimentos con alta resistencia química, mecánica y desgaste.
- industria química, alimentaria, farmacéutica. Industria pesada.
- resistente al choque térmico.
- nivelación: 4 - 9 mm.

MATERIAL NECESARIO:

- fresadora, lijadora, aspiradora.
- radial.
- árido para espolvoreo 1-1.5mm.
- agitador eléctrico (varilla de mortero / varilla de resina para la imprimación) .
- 2 cubos de 200 L.
- mezcladora vertical (recomendado en superficies superiores a 20 m²).
- patín extendedor.
- llana metálica de espada.
- zapatos de clavos / tacos (rugby).
- 2 carretillas.
- 5 personas.
- rodillos antigota (superficies rugosas para la imprimación).
- rodillo de púas.

	Producto (conjunto: resina A+B, filler, pigmento)	imprimación	
		Ardex DPM 1C (suelo húmedo-barrera vapor) 1 capa 2 capa imprimación + ligero arenado	Ardex Primer E (aplicación en fresco)
Ardex R90 P	2.75 Kg/m ² mm	800 g/m ²	300 g/m ²

APLICACIÓN:

1.- preparación de soporte:

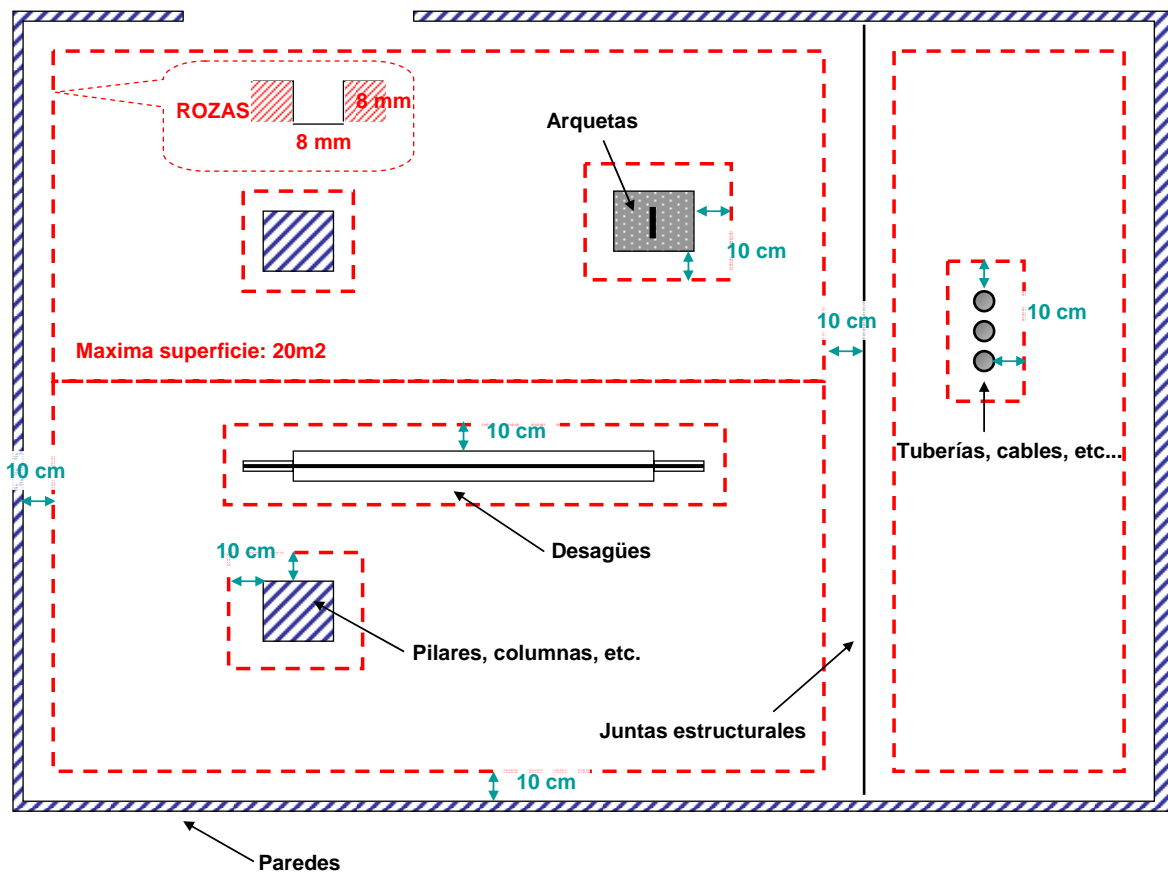
El soporte de hormigón / mortero debe ser firme y resistente, y debe estar limpio, sin polvo, elementos sueltos, grasas, pinturas...

Los elementos sueltos o contaminantes se deben eliminar mediante medios mecánicos: fresado, lijado o granallado. Aspirar o barrer el polvo. Reparar fisuras y otras juntas existentes. Respetar juntas de dilatación.

La resistencia del pavimento existente debe ser, como mínimo 150 Kg/ cm².



Se deben realizar rozas por todo el perímetro de la aplicación a una distancia de unos 10 cm, así como de las juntas de dilatación y de otros elementos anclados al soporte. Las rozas deben ser de 1 cm aprox. de ancho y profundidad. No exceder áreas de trabajo de 20 m².



2.- imprimación:

- soportes secos o húmedos / barrera de vapor + imprimación: Ardex DPM 1C.
- Ligero arenado 2ª capa
- soporte seco / sin barrera de vapor: Ardex Primer E (aplicación en fresco)

3.- mezclado:

Mezclar durante un minuto componentes A y B de la resina.
 Añadir el pigmento. Agitación hasta homogeneizar el color.
 Mezclar el componente en polvo (filler), durante dos minutos, hasta mezcla homogénea.
 Limpiar la mezcladora para que no quede material en las paredes entre distintas mezclas.



4.- aplicación:

Verter el mortero. Extender con patín entendedor hasta el grosor deseado.

Alisar con llana de acero (llana de espada).

Finalmente, a los 5-10 min aprox (el mortero comienza a burbujear) se le pasa el rodillo de púas

Tiempo de trabajo: 15 min

5.- Proteger el área de aplicación y dejar secar.

6.- Transitable tráfico ligero: 24 horas. Tráfico total: 48 h

RECOMENDACIONES:

El tiempo de trabajo es de 15 min aprox. a 20°C. Temperaturas superiores acortan el tiempo de utilización y de fraguado.

Verano: No almacenar el material al sol.

No trabajar en las horas de máximo calor.

Evitar el sol directo en el pavimento o las corrientes de aire.

Invierno: Calefactar la zona de trabajo.

Emplear deshumidificadores.

Realizar juntas para el aislamiento en zonas de fuertes choques térmicos (estufas, congeladores...).

En zona de hornos o con temperaturas superiores a 60°C, no aplicar NUNCA imprimación epoxi.

Antes de comenzar el trabajo, repasar que la preparación del soporte es correcta y tener todo el material y herramientas a mano.

Importante: orden, limpieza y organización.