



# Guía de Aplicación

---

## ARDEX A35



## ARDEX A35:

### USO:

- cemento especial para la realización de recrecidos. Efecto Ardurapid
- pavimentos interiores
- espesor: 3-8 cm
- revestible 24 H
- humedad residual a las 24 H < 2%
- alta resistencia

### MATERIAL NECESARIO:

- fresadora, lijadora, aspiradora
- mezcladora / hormigonera
- 2 amasadoras de 400 L
- 2 carretillas
- regle (extender y alisar)
- talochas (fratasar)
- 4 personas

#### Producto:

imprimación ARDEX P51: aprox. 200 g/m<sup>2</sup>  
cemento ARDEX A35: aprox. 3,5 Kg/m<sup>2</sup>/ cm (dep. de la relación árido:cemento)  
árido lavado: 0-8 mm: relaciones recomendadas 1:4 o 1:5  
agua: 6-11 L por saco de A35, dependiendo de la humedad del árido

### APLICACIÓN:

- 1.- Preparación del soporte: debe ser resistente y estar seco, limpio de polvo u otros elementos disgregables, aceites, pinturas... Fresar
- 2.- Imprimación del soporte con Ardex P51, en dilución con agua 1:1 (opcional)
- 3.- Sobre la imprimación en fresco, aplicar una barbotina en el soporte, mezcla de agua: Ardex A35: Ardex P51: arido 0-4, en relación 1:1:1:1
- 4.- Realización del mortero de recrecido: mezclar en la amasadora 50 Kg de Ardex A35 con 250 kg de árido lavado (granulometría 0-8 mm) – ej. relación 1:5- . Añadir agua aprox. 15-20 L (consistencia semi-seca). Mezclar hasta obtener una mezcla homogénea, sin grumos.



5.-Extender el mortero con regle y fratasar, sobre la barbotina todavía húmeda (si hubiera secado, se debe aplicar de nuevo).

El tiempo de trabajo es de 1 hora aprox. a 20°C. Temperaturas superiores acortan el tiempo de utilización y de fraguado.

El tamaño de los paños de trabajo se realizarán en función de la cantidad de producto a aplicar en su tiempo de trabajabilidad.

Si se aplica en espesores inferiores a 2cm, se recomienda imprimir con ARDEX PRIMER E, y realizar el recrecido fresco sobre fresco (imprimación pegajosa)

Se puede realizar el recrecido flotante, a partir de 5 cm de espesor.