



---

# ARDEX DF 730

## Plaste listo al uso en dispersión

---

Listo al uso.

Plaste en dispersión de color blanco.

Para el relleno y alisado de paredes y techos en interiores.

Excelente adhesión sobre la mayoría de soportes.

Permite generar superficies con calidad de acabado Q1-Q4\*

Para el rejuntado de placas sin cinta, tipo 4A según EN 13963.

Grosores de aplicación de hasta 5 mm.

Acepta la incorporación de mallas de fibra de vidrio.

Fácil de aplicar.

Consistencia suave.

Puede aplicarse "a cero".

Fácil de lijar.

Elevado rendimiento.

Aplicable con equipos airless.



**ARDEX CEMENTO, S.A.**  
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18  
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38  
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)  
[www.ardex.es](http://www.ardex.es) - [ardex@ardex.es](mailto:ardex@ardex.es)

Empresa Certificada ISO 9001.

# ARDEX DF 730

## Plaste listo al uso en dispersión

### Campo de aplicación:

Paredes y techos en interiores. Para alisar, emplastecer y enlucir paredes y techos, de hormigón, mortero, ladrillo de fábrica, placas de cartón-yeso u otros soportes adecuados, previo a la realización de trabajos de aplicación de pinturas o colocación de papel pintado. Se consiguen superficies con calidad de acabado Q1-Q4.

### Descripción del producto:

Plaste en dispersión blanco con aditivos especiales y agregados seleccionados.

ARDEX DF730 tiene una buena resistencia y adhiere sobre la mayoría de soportes porosos o no porosos. ARDEX DF730 es permeable al vapor de agua y es un soporte apto para pinturas, revocos en dispersión u otras aplicaciones.

### Preparación del soporte:

El soporte debe estar seco, firme, resistente y exento de polvo, suciedad u otros agentes que pudieran perjudicar la adherencia. Pinturas elásticas o barnices, así como, pinturas o morteros mal adheridos o papel de pared, deben eliminarse.

ARDEX DF 730 puede ser aplicado directamente sobre soportes rígidos absorbentes y no absorbentes.

Soportes de hormigón muy absorbentes, o soportes disgregables, deben ser imprimados con ARDEX P51 diluido en agua 1:3. En soportes densos y no absorbentes, debe aplicarse una fina capa de contacto para asegurar una correcta adhesión, tras un secado de 30-60 minutos puede procederse a la aplicación de una segunda capa. En dichos soportes también puede procederse imprimando previamente con ARDEX P82 o con ARDEX P4.

Soportes adecuados:

- Hormigón.
- Enlucidos de mortero cementoso o de cal.
- Enlucidos de yeso y placas de cartón-yeso.
- Mampostería.
- Placas de cartón-yeso fibro-reforzadas.
- Enlucidos decorativos minerales.
- Cerámica.
- Pinturas en dispersión resistentes al agua.
- Pinturas base látex antiguas.
- Pinturas alquídicas.
- Papeles pintados fibro-reforzados.

### Aplicación:

ARDEX DF 730 puede aplicarse directamente sin agitar el producto en el bote mediante aplicación manual o con equipo de proyección airless. Se extiende el material con una llana lisa. Tras un tiempo de secado suficiente, puede alisarse la superficie usando una esponja humedecida y una llana lisa. Tras el secado total del producto, éste puede lijarse fácilmente.

Incorporación de mallas de refuerzo:

Las mallas de fibra de vidrio pueden incorporarse para mejorar la calidad del acabado, su alisado y reforzar el sistema. En este caso se aplica el ARDEX DF 730 mediante llana dentada y se posiciona la malla en la superficie de producto fresco. Con el lado liso de la llana dentada o con una llana lisa, se presiona la superficie para embeber perfectamente la malla en el ARDEX DF730. Deben solaparse las distintas mallas unos 5 - 10 cm para asegurar una buena continuidad del revestimiento.

### Trabajos posteriores:

Posteriores trabajo de empapelado o pintado se llevarán a cabo cuando la capa de ARDEX DF730 esté seca.

### A tener en cuenta:

Placas de yeso biseladas o cortadas tienen que ser cubiertas con cinta. Las juntas entre placas de cartón-yeso pueden rellenarse con ARDEX DF730 si no se esperan movimientos en las mismas.

ARDEX DF730 debe aplicarse a temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C.

En superficies muy rugosas o para el relleno de juntas con acabado tipo Q1 puede ser necesaria la aplicación de una segunda capa.

Algunos soportes pueden generar fisuras tipo pelo debido a la retracción por secado.

En caso de duda realícese zonas de prueba.

### Nota:

Mantener fuera del alcance de los niños. Desechar los envases vacíos de acuerdo con las leyes regionales, nacionales e internacionales. Hojas de Seguridad están disponibles bajo petición.

### Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Densidad:	Aprox. 1,2 Kg/litro.
Tiempo de secado (+20°C, 55% H.R.):	Aprox. 8 horas a 1,5 mm Aprox. 24 horas a 3,0 mm Aprox. 48 horas a 5,0 mm
Envase:	Cubos de 18 Kg netos.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado. Proteger de las heladas y las altas temperaturas.

	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Alemania <b>15</b>	
16809 EN 13963:2005/AC:2006 <b>ARDEX DF 730</b> Plaste de secado al aire para relleno de juntas sin cinta EN 13963:4A	
Carga de rotura:	NPD
Reacción al fuego:	A2

Ardez se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.