



ARDEX W820

Super Finish

Masilla de enlucido proyectable

Masilla de enlucido modificada con polímeros para su aplicación manual o con bomba

Mortero de capa fina con clasificación C6/20/2 según DIN 13279

Para el rejuntado de placas sin cinta, tipo 4B según EN 13963

Se alcanzan superficies con clasificación de acabado Q1-Q4*

Para diseño de superficies decorativas

Material no inflamable, clase A1 según EN 13501, parte 1

Para espesores de capa de 0 a 20 mm

Largo tiempo de trabajabilidad

Gran capacidad de relleno

Elevada trabajabilidad

Fácil lijado



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX W820 Super Finish

Masilla de enlucido proyectable

Campo de aplicación:

Paredes y techos en interiores. Para alisar, emplastecer y enlucir paredes y techos, de hormigón, mortero, ladrillo de fábrica, placas de cartón-yeso u otros soportes adecuados. Para el relleno de agujeros, cavidades y fisuras. Para el relleno de juntas en placas de cartón-yeso, u otros paneles de construcción o de prefabricados de hormigón.

Descripción:

Polvo blanco con aditivos especiales, resinas redispersables y agregados seleccionados. ARDEX W820 SUPERFINISH tiene gran capacidad de relleno y es fácilmente aplicable en capa fina y capa gruesa. ARDEX W820 SUPERFINISH es permeable al vapor de agua y es un soporte apto para pinturas, revocos en dispersión u otras aplicaciones.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar seco, firme, resistente y exento de polvo, suciedad u otros agentes que pudieran perjudicar la adherencia. Pinturas elásticas o barnices, así como, pinturas o morteros mal adheridos o papel de pared, deben eliminarse. ARDEX W820 SUPERFINISH puede ser aplicado directamente sobre soportes rígidos absorbentes. Soportes de hormigón muy absorbentes, o soportes disgregables, deben ser imprimados con ARDEX P51 diluido en agua 1:3. Soportes finos, lisos y no absorbentes, como barnices, pinturas plásticas, cerámica, etc, deben ser imprimados con ARDEX P82 o con ARDEX P4.

Aplicación:

ARDEX W820 SUPERFINISH puede ser aplicado a mano o con máquinas de bombeo. Si se emplean máquinas de bombeo, ajustar la cantidad de agua hasta obtener una consistencia suave. En el uso de bombas para proyectar, se debe mezclar el polvo de ARDEX W820 en un cubo cilíndrico de aprox. 40 L, con una varilla espiral, por ejemplo Colomix WK140 con agua, hasta obtener un mortero suave, homogéneo y sin grumos. Se debe emplear entre 12.5-14 L de agua, para un saco de 25 Kg de polvo. En aplicaciones manuales, el mortero debe mezclarse como se ha descrito anteriormente pero usando 11-12.5 litros de agua en la mezcla. En aplicación a rodillo, un saco de 25 kg de ARDEX W820 se mezclan con 15-16 litros de agua. La aplicación se lleva a cabo con rodillo de pelo largo (21 mm) de manera uniforme. Después de aprox. 1-3 min, el mortero debe mezclarse de nuevo en todos los casos. La consistencia puede ajustarse variando ligeramente la cantidad de agua. Una vez aplicado el mortero sobre el soporte, debe extenderse y alisarse con la llana adecuada.

Después de aprox. 2-4 horas, dependiendo de la absorción del soporte, el espesor aplicado y las condiciones ambientales, se puede proceder a alisar la superficie. Si se requiere una superficie más lisa, la superficie puede humedecerse con una esponja y alisarse con una llana. Sobre superficies extensas, ARDEX W820 debe aplicarse en un espesor mínimo de 2 mm. Para reparaciones o parcheo, sobre superficies imprimadas o no absorbentes, el espesor min será de 1 mm. Si se realizan aplicaciones de capas sucesivas, se debe esperar a que la capa anterior haya endurecido, sin que sea necesario imprimir. En caso de duda, realizar pruebas previas.

Cuando se empleen bombas, la interrupción del trabajo no debe ser mayor de 15 -20 min (dependiendo de la temperatura). Si se planean interrupciones de tiempo mayores, la máquina debe limpiarse. ARDEX W820 SUPERFINISH debe emplearse a temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C.

Tratamiento posterior:

ARDEX W820 SUPERFINISH es transpirable al vapor de agua y es adecuado para ser revestido con pinturas en dispersión,

enlucidos en dispersión, papel, enlucidos decorativos, técnicas de barnizado...

Se deben tener en cuenta siempre las recomendaciones del fabricante, sobre soportes de yeso.

Observaciones:

Sobre placas de cartón-yeso con juntas adecuadas que permitan el relleno completo de la junta (placas biseladas o separadas entre sí un mínimo de 3mm), no es necesario emplear cinta (excepto en la aplicación a rodillo que si se necesita). No mezclar ARDEX W820 SUPERFINISH con otros materiales.

No emplear el material que haya comenzado a endurecer. Limpiar las bombas, cubos y herramientas después de su uso, ya que los restos de material pueden acortar el tiempo de trabajabilidad de la mezcla siguiente.

En caso de realizar un enlucido en zonas donde se prevea una humedad abundante o recurrente, se recomienda utilizar el producto ARDEX F11.

Máquinas de bombeo y proyección recomendadas:

PFT Remo Powercoat Knauf PFT GmbH & Co KG Postfach 60 97343 Iphofen.

GRACO N.V Industrieterrein Qude Bunders Slakweidestraat 31 B-3630 Maasmechelen.

J. Wagner GmbH Otto Lilien-Straße 18 88677 Markdorf.

Putzmeister Mörtelmaschinen GmbH Max Eyth Straße 10 72631 Aichtal.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Aprox. 11-12,5 litros de agua : 25 kg. polvo. Representan 1 vol. agua : 2 vol. polvo. 12,5-14,0 aplicado a máquina 15.0-16.0 aplicado a rodillo
Densidad:	Aprox. 1,1 Kg/litro.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 1,45 Kg/litro.
Rendimiento:	Aprox. 0,9 - 1,0 Kg de polvo/m ² -mm
Tiempo de utilización (+20°C):	Aprox. 3 horas.
Resistencia a la compresión:	4 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción:	2 N/mm ²
Permeabilidad al vapor de agua:	Muy permeable (S _D <0,5m)
Valor pH:	Aprox. 7
Envase:	Sacos de 25 Kg.
Almacenaje:	Puede ser almacenado durante aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

ARDEX W820 Super Finish

Masilla de enlucido proyectable

 0432	
ARDEX CEMENTO, S.A. P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona T. 93 846 62 52 09	
56168 EN 13963:2005/AC:2006 ARDEX W 820 Super Finish Material de rejuntado para relleno de juntas sin cinta EN 13963:4B	
Carga de Rotura:	> 400 N
Reacción al Fuego:	A1

 0432	
ARDEX CEMENTO, S.A. P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona T. 93 846 62 52 09	
56168A EN 13279-1:2005 ARDEX W 820 Super Finish Masilla de yeso en capa fina EN 13279-1:C6/20/2	
Inicio de Fraguado:	> 20 min.
Resistencia a la Compresión:	> 2,0 N/mm ²
Aislamiento al ruido aéreo:	NPD
Resistencia Térmica:	NPD

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Octubre 2017