



ARDEX R90P

Mortero de poliuretano de muy alta resistencia

Alto rendimiento

Cuatro componentes en envases ya dosificados

Capas de 4 a 9mm

Fácilmente aplicable con rastrillo y llana

Resistente al desgaste, extremadamente duradero

Resistente a una amplia variedad de productos y líquidos químicos

Apto para uso en centros de producción de alimentos y bebidas

Sin juntas: de fácil de limpieza para mantener altos niveles de higiene

Resistente al choque térmico, con un grosor de 9 mm puede admitir sistemas de limpieza con vapor

Clasificación FeRFA - Tipo 8



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX R90P

Mortero de poliuretano de muy alta resistencia

Descripción:

Mortero de poliuretano-cemento, para el acabado de pavimentos industriales, que combina excelentes propiedades de resistencia al desgaste, con una alta resistencia a productos químicos y calidad decorativa a la vez. Es especialmente idóneo en áreas agresivas donde se requiera un acabado sin juntas y donde sea esencial la máxima higiene. Procesado y almacenamiento de alimentos, mataderos, producción de bebidas, lecherías y áreas con tráfico, son algunos de los entornos que pueden beneficiarse de este sistema.

ARDEX R90P ha sido formulado para proporcionar un cómodo sistema de preparación y que puede ser aplicado fácil y rápidamente usando el patín extendedor y la llana para darle el acabado definitivo.

Con el ARDEX R90P se pueden conseguir suelos decorativos de alta resistencia tras un proceso de pulido (véase guía de Aplicación).

Preparación del soporte:

El soporte debe ser duro, sólido y estar libre de polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión al soporte.

Se debe eliminar cualquier resto de barniz, ceras, grasas, aceites y sustancias contaminantes similares, previamente a la preparación mecánica. Las superficies de hormigón contaminadas deben ser tratadas mecánicamente, ya sea granallando, lijando, con un equipo de chorro de arena o similar y posteriormente aspiradas, previamente a la aplicación de ARDEX R90P.

Cualquier junta o grieta en el soporte de hormigón, en las que se pueda prever un movimiento diferencial, p.ej.: desplazamiento de juntas, deben ser reparadas ya que afectarían a la superficie una vez acabada. Se deben colocar nuevas losas de cemento y dejar endurecer como mínimo durante 14 días. Para asegurar la máxima unión, se deben realizar juntas en el perímetro del soporte, normalmente de 8 mm de profundidad por 8 mm de ancho. Estas deben emplazarse a unos 10 cm de las paredes y paralelamente a ellas y adyacentes al marco de puertas y zócalos, etc. Incluyendo bordes de acabado y juntas. Las juntas deben tener los bordes limpios y ángulo recto. Las juntas deben rodear un área que no exceda de 20 m².

Placas de acero:

Las placas de acero deben estar limpias, sólidas y apropiadamente sostenidas para prevenir flexiones.

No se recomiendan placas metálicas de menos de 4 mm de espesor. Las superficies deben ser tratadas con chorro de arena a SA2.5 e imprimadas con resina epoxi ARDEX 3E. Si las placas de acero sufren movimiento/flexión/vibración, el ARDEX R90P instalado puede agrietarse o desprenderse.

Imprimación:

Todos los soportes apropiados para recibir ARDEX R90P primero deben imprimirse con resina epoxi ARDEX R3E. Dependiendo del estado y de la porosidad del soporte, puede necesitarse una o más capas. Se recomienda arenar ligeramente (1,0-2,0 kg/m²) la imprimación ARDEX R3E con arena de sílice de 0,6-0,7mm para favorecer la aplicación posterior.

Como alternativa, puede imprimirse el soporte con el propio ARDEX R70P. Para ello se aplicará una capa de contacto de 1mm presionando con una llana. La capa de contacto debe dejarse curar 16 horas. Cuando se usa ARDEX R70P el soporte debe estar completamente seco.

Proceso de mezclado:

Los componentes Parte A y Parte B del ARDEX R90P deben ser previamente mezclados entre sí durante 1 minuto con un mezclador adecuado en un recipiente de mezcla apropiado. Mezclar el pigmento.

El contenido de la Parte C, componente polvo, debe añadirse a la resina ya mezclada, y mezclarlo todo durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla homogénea. Se pueden mezclar una o más unidades, con objeto de mantener un rápido ritmo de instalación.

Aplicación:

El material mezclado debe ser aplicado sin demora a la superficie previamente preparada e imprimada, usando un patín extendedor para conseguir el grosor deseado y, seguidamente, refinado con una llana de acero.

Si se requiere una textura más suave, tan pronto como se haya extendido el producto y según vaya el trabajo, se puede usar un rodillo de púas, o un rodillo de pelo corto, superficialmente, para proporcionarle un aspecto más uniforme. No vuelva a pasar el rodillo posteriormente.

El área de trabajo debe estar protegida durante la instalación y durante el tiempo de curado inicial, para asegurar que la superficie de resina húmeda no se vea contaminada con suciedad en suspensión en el aire, ya que ello causaría imperfecciones no deseadas en la superficie, una vez endurecida.

Todas las juntas de dilatación en el soporte deben subirse a la capa final y después sellarlas adecuadamente.

Las juntas de construcción y las grietas no sujetas a movimiento pueden ser recubiertas, pero si eventualmente se produjera un movimiento, esos defectos se reflejarían en el acabado del sistema. Se deberán hacer juntas de aislamiento en áreas donde se prevea un movimiento por fuertes choques térmicos, p.ej. alrededor de hornos o de congeladores. El mortero ARDEX R90P puede pulirse con pulidora de diamante obteniéndose un pavimento resistente y decorativo (véase Guía de aplicación).

Limitaciones:

ARDEX R90P debe ser aplicado únicamente a temperaturas superiores a +10°C e inferiores a +30°C y con una humedad relativa del 90 % o inferior. Los suelos deben tener una humedad residual del 75 % o inferior. La temperatura óptima de aplicación es de entre +15°C y +25°C. En el caso de suelos con humedades residuales superiores, éstos deben tratarse con las barreras de vapor ARDEX DPM 1C o ARDEX DPM 1CR.

El soporte debe tener una resistencia a tracción de 1,5 N/mm² como mínimo. Una vez que el material mezclado haya excedido su vida en el envase, cambian la viscosidad y las características del producto y cualquier resto sin usar debe ser desechado en ese momento.

Limpieza de las herramientas:

ARDEX R90P se puede limpiar de las herramientas y del equipo, lavándolo con ARDEX RTC inmediatamente después del uso. Cualquier resto de material endurecido necesitará ser eliminado mecánicamente.

Estabilidad del color:

Los pavimentos de poliuretano-cemento están formulados especialmente para maximizar las propiedades de resistencias químicas y mecánicas, pero pueden sufrir cambios de tonalidad o amarilleo bajo los efectos de la luz ultravioleta, y según su intensidad y tiempo de exposición, tanto más visibles cuanto más clara sea la tonalidad del mortero.

ARDEX R90P

Mortero de poliuretano de muy alta resistencia

Resistencia química:

ARDEX R90P es resistente a una amplia gama de líquidos y de productos químicos; para una información más concreta, consultar el departamento técnico de ARDEX.

Almacenamiento:

Almacenar en un lugar seco, a temperaturas de entre +5°C a +30°C, protegido de heladas y de la luz solar. La vida en almacén es de 6 meses en sus envases originales cerrados.

Precauciones:

Durante el mezclado y la aplicación, deben observarse las precauciones siguientes: Asegurar la adecuada ventilación y evitar el contacto del material con los ojos, conductos nasales, la boca y la piel desprotegida. Evitar el contacto con las manos utilizando guantes apropiados y, si es necesario, una crema adecuada.

En caso de contacto con los ojos, enjuagarlos inmediatamente con abundante agua limpia y acudir a un médico sin demora, y si hay contacto con la piel, enjuagarla con abundante agua limpia y, seguidamente, lavarla con agua y jabón (no usar disolventes). Debe evitarse un contacto prolongado con la piel, especialmente cuando el usuario tenga una reacción alérgica a materiales poliuretánicos.

Usar siempre guantes de trabajo y, si es necesario, protección ocular o facial. Observar la higiene personal y en particular el lavado de manos una vez que se ha terminado el trabajo, o en cualquier interrupción mientras se está ejecutando el trabajo. Al quitarse los guantes, debe tener cuidado de no contaminar la parte interior. En caso de accidente, acudir al médico.

Para más información al respecto, consulte la Hoja de Seguridad.

Residuos/derrames:

El derrame de cualquiera de los componentes del producto debe ser absorbido con arena u otro material inerte y transferido a un contenedor de residuos apropiado. La eliminación de un residuo o de los envases vacíos debe hacerse de acuerdo con las disposiciones pertinentes de la normativa de la administración local de residuos.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Tiempo de aplicación: (20°C):	Aprox. 15 min.
Zona de tráfico ligero:	Aprox. 24 horas.
Zona de tráfico denso:	Aprox. 48 horas.
Tratamiento químico completo:	7 días.
Resistencia adhesiva:	> 2,0 N/mm ² .
Resistencia a la compresión:	Aprox. 52 N/mm ² .
Resistencia a flexotracción:	Aprox. 14 N/mm ² .
Consumo:	Aprox. 2,64-2,75 kg/mm ² -mm.
Resistencia a la abrasión:	Clasificado "Rendimiento especial", según BS 8204: Parte 2: 2002(9).
Resistencia al impacto:	Clasificado "Resistencia de alto Impacto", según BS 8204: Parte 1:1999.
Resistencia al deslizamiento:	Clasificado Clase 3 Según el Código Técnico de la Edificación, Sección SU1.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52
08

000059/CPR/2013
EN 13813 AR0.5IR39-B2.0

ARDEX R90P

Mortero a base de resinas sintéticas
para pavimentación en interior de edificios

Emisión de sustancias corrosivas:	CT
Resistencia a la Compresión:	C50
Resistencia a la Flexotracción:	F20
Resistencia al desgaste:	AR 0.5
Adhesión:	B 2.0
Resistencia al impacto:	IR 39
Reacción al fuego:	E

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y/o aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).