



ARDEX R50ES

Resina 100% sólidos, multiusos

Fácil de aplicar.

Alta resistencia física y química.

Excelente adherencia.

Mezclado con distintos tipos de áridos permite la confección de revestimientos en pavimentos de diversos espesores.

Resistente a un gran número de productos químicos.

Fácil de limpiar.

Sin disolventes.

Permite múltiples acabados (liso, antideslizante,...).



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX R50ES

Resina 100% sólidos, multiusos

Descripción del producto:

ARDEX R50ES es una resina epoxi sin disolventes, 100% sólidos que genera una superficie resistente y fácil de limpiar.

Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, fábricas de refrescos y embotelladoras, cervecerías, cocinas y en cualquier pavimento donde se requiera un acabado resistente y estético.

En combinación con arena de cuarzo de 0,3-0,4 mm ARDEX R50ES se aplica como revestimiento autonivelante de elevada planimetría.

En combinación con árido cuarzo de 0,6-0,7 mm ARDEX R50ES se puede usar para generar pavimentos multicapa, de alta resistencia mecánica, de 2 a 4 mm de grosor.

Preparación del soporte:

El soporte debe ser duro, sólido y libre de polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión al soporte.

Antes de la preparación mecánica, se deben eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que estén contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej.: juntas de dilatación, deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$.

Imprimación:

Previo a la aplicación del ARDEX R50ES los soportes deben imprimirse con ARDEX PRIMER E (consumo aprox. 200-300 gr/m² según la absorción del soporte).

Mezcla:

Los componentes individuales de ARDEX R50ES deben agitarse antes de mezclarlos.

El agente endurecedor (componente B) se añade a la resina (componente A) y se agitan mediante un taladro provisto de agitador a velocidad lenta (400 rpm) hasta obtener una consistencia uniforme.

Es muy importante que los componentes queden bien mezclados (esto se consigue agitando por espacio de al menos 3 minutos). Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

Una vez mezclado ARDEX R50ES generará gran cantidad de calor si se deja en el envase de mezcla provocando una disminución brusca del pot-life.

Aplicación:

Pintura:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte imprimado mediante rodillo de pelo corto o brocha.

Autonivelante:

Una vez mezclados los componentes A y B, se añade aproximadamente unos 500 gramos de arena de cuarzo de 0,3-0,4 mm por cada kilo de mezcla. Se vierte el material sobre el

soporte y se distribuye con llana dentada, de forma que se pueda controlar el grosor. Debe de pasarse un rodillo de púas inmediatamente para facilitar la salida del aire ocluido bajo el revestimiento, hasta la completa eliminación de burbujas. Para conseguir 1mm. de espesor es necesario verter aproximadamente 2,0 Kg./m² de ARDEX R50ES.

Multicapa:

Una vez mezclado el ARDEX R50ES debe esparcirse por el suelo sin dilación usando un labio de goma, finalizando la aplicación (para eliminar imperfecciones) con un rodillo de pelo corto. Si se añade arena a la mezcla, esto se llevará a cabo con una proporción ARDEX R50ES: arena de cuarzo de 1:0,5.

Sobre la capa todavía húmeda de ARDEX R50ES se arena a saturación con árido de cuarzo 0,6mm.

Al día siguiente la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

La segunda capa de ARDEX R50ES encapsula el árido. Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el grosor deseado.

Limitaciones:

Estos productos no pueden aplicarse a temperaturas inferiores a +10°C ni superiores a +30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Si se supera el pot-life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Todos los productos ARDEX se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad, aun así, se recomienda cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limpieza de herramientas:

ARDEX R50ES puede limpiarse de las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso empleando un disolvente como el ARDEX RTC. En caso de que el producto se endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los productos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del ARDEX R50ES es de 12 meses, en los envases originales cerrados.

El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

ARDEX R50ES no debe estar en contacto con los ojos o la piel ni debe ser ingerido.

El endurecedor contiene isoforón diamina y alcohol bencílico y la resina epoxi que contiene bisfenol A/F-epicloridrina, puede irritar los ojos y la piel y puede causar sensibilización por contacto. Se consideran dañinas en contacto con la piel, los ojos o si son ingeridas.

Durante la mezcla o la aplicación se deberían tener en cuenta las siguientes precauciones: asegurar una adecuada ventilación y evitar el contacto del material con los ojos, las fosas nasales, boca o piel. Evitar el contacto con las manos, protegiéndolas con guantes y con crema protectora si fuera necesario. En caso

ARDEX R50ES

Resina 100% sólidos, multiusos

de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua y consultar con el médico. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón (no usar disolventes). Evitar un contacto prolongado con la piel, especialmente aquellos que tengan reacciones alérgicas a los materiales epoxídicos. Usar siempre guantes y protección ocular, si es necesario. Cuide la higiene personal después del trabajo, o en interrupciones del mismo, lavando siempre las manos. Tenga cuidado al sacarse los guantes, de no contaminar el interior de los mismos.

Cuando se trabaje en zonas confinadas úsese el equipo de respiración adecuado.

En caso de producirse la ingestión accidental del producto, búsquese atención médica inmediata, no induzca el vómito.

En caso de accidente, consultar al médico.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Líquido viscoso
Densidad:	Aprox. 1.25 g/cm ³ (A+B)
Viscosidad:	1100 +/- 200 mPa.s
Pot-Life (+20°C):	Aprox. 30 min.
Tiempo entre capas:	Min. 12 horas Max. 24 horas
Curado total:	10 días
Aplicación:	Labio de goma, rodillo de pelo corto/medio
Compresión*:	> 60 N/mm ² .
Flexión*:	> 25 N/mm ² .
Consumo (A+B):	1,25 Kg/m ² (por 1 mm).
Relación de mezcla (en peso):	100 A : 30 B
Envase:	Packs de 25 Kg A+B
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y dentro de su envase original.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52

13

8004041

EN 13813 SR-AR0.5-IR14-B2.0

ARDEX R50ES

Revestimiento epoxi fluido para pavimentos

Emisión de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR 0.5
Adhesión:	B 2.0
Resistencia al impacto:	IR 14
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Reacción al fuego:	E

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Enero 2016