



ARDEX R40E

Resina 100% sólidos, multiusos, VOC free

Libre de emisiones (VOC free). Clasificada A+ según el "Décret n°2011-321" francés (CSTB)

Alta resistencia física y química

Excelente adherencia

Mezclado con distintos tipos de áridos permite la confección de revestimientos en pavimentos de diversos espesores

Resistente a un gran número de productos químicos

Fácil de limpiar

Sin disolventes

Permite múltiples acabados (liso, antideslizante,...)

Fácil de aplicar



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX R40E

Resina 100% sólidos, multiusos, VOC free

Descripción:

ARDEX R40E es una resina epoxi sin disolventes, 100% sólidos que genera una superficie resistente y fácil de limpiar.

Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, fábricas de refrescos y embotelladoras, cervecerías, cocinas y en cualquier pavimento donde se requiera un acabado resistente y estético.

En combinación con arena de cuarzo de 0,3-0,4mm ARDEX R40E se aplica como revestimiento autonivelante de elevada planimetría.

En combinación con árido cuarzo de 0,6-0,7mm ARDEX R40E se puede usar para generar pavimentos multicapa, de alta resistencia mecánica, de 2 a 4mm de espesor.

Preparación del soporte:

El soporte debe ser duro, sólido y estar libre de polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión al soporte.

Antes de la preparación mecánica, se deben eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que estén contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, diamantado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación, deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5N/mm².

Imprimación:

Previo a la aplicación de ARDEX R40E los soportes deben imprimirse con ARDEX PRIMER E (consumo aprox. 200-300gr/m² según la absorción del soporte) o con la imprimación de la gama ARDEX que mejor se adecúe a las circunstancias del soporte y de aplicación.

Mezclado:

Los componentes individuales de ARDEX R40E deben agitarse antes de ser mezclados.

El agente endurecedor (componente B) se añade a la resina (componente A) y se agitan mediante un taladro provisto de agitador a velocidad lenta (400 rpm) hasta obtener una consistencia y color uniformes.

Es muy importante que los componentes queden bien mezclados (esto se consigue agitando por espacio de al menos 3 minutos). Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

Una vez mezclado ARDEX R40E generará gran cantidad de calor si se deja en el envase de mezcla provocando una disminución brusca del pot-life.

Aplicación:

Pintura:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte imprimado mediante rodillo de pelo corto/medio o brocha.

Autonivelante:

Una vez mezclados los componentes A y B, se añade aproximadamente unos 500 gramos de arena de cuarzo de 0,3-0,4mm por cada kilo de mezcla. Se vierte el material sobre el soporte y se distribuye con llana dentada, de forma que se pueda controlar el espesor. Debe de pasarse un rodillo de púas inmediatamente para facilitar la salida del aire ocluido bajo el revestimiento, hasta la completa eliminación de burbujas. Para conseguir 1mm de espesor es necesario verter aproximadamente 2,0 Kg/m² de ARDEX R40E.

Multicapa:

Una vez mezclado el ARDEX R40E debe esparcirse por el pavimento sin dilación usando un labio de goma, finalizando la aplicación (para eliminar imperfecciones) con un rodillo de pelo corto. Si se añade arena a la mezcla, ésta debe ser de 0,4mm de diámetro y la mezcla se llevará a cabo con una proporción ARDEX R40E:arena de cuarzo de 1:0,5.

Sobre la capa todavía húmeda de ARDEX R40E se arena a saturación con árido de cuarzo 0,6mm.

Al día siguiente la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

La segunda capa de ARDEX R40E encapsula el árido. Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el espesor deseado.

Limitaciones:

Estos productos no pueden aplicarse a temperaturas inferiores a +10°C ni superiores a +30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Si se supera el pot-life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Todos los productos ARDEX se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad, aún así, se recomienda que cuando la consistencia de color sea esencial, los productos usados correspondan a un mismo lote.

Limpieza de herramientas:

ARDEX R40E puede limpiarse de las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso utilizando un disolvente de limpieza como ARDEX RTC. En caso de que el producto se endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los productos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de ARDEX R40E es de 12 meses, en los envases originales cerrados.

El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

ARDEX R40E no debe estar en contacto con los ojos, ni la piel y no debe ser ingerido.

El endurecedor contiene isoforón diamina y alcohol bencílico y la resina epoxi que contiene bisfenol A/F-epicloridrina, puede irritar los ojos y la piel y puede causar sensibilización por contacto.

Durante la mezcla o la aplicación se deberían tener en cuenta las siguientes precauciones: asegurar una adecuada ventilación y

ARDEX R40E

Resina 100% sólidos, multiusos, VOC free

evitar el contacto del material con los ojos, las fosas nasales, boca o piel. Evitar el contacto con las manos, protegiéndolas con guantes y con crema protectora si fuera necesario. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua y consultar con el médico. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón (no usar disolventes). Evitar un contacto prolongado con la piel, especialmente aquellos que tengan reacciones alérgicas a los materiales epoxídicos. Usar siempre guantes y protección ocular. Cuide la higiene personal después del trabajo, o en interrupciones del mismo lavando siempre las manos. Tenga cuidado al sacarse los guantes, de no contaminar el interior de éstos.

Cuando se trabaje en zonas confinadas úsese el equipo de respiración adecuado.

En caso de producirse la ingestión accidental del producto, búsquese atención médica inmediata, no induzca el vómito.

En caso de accidente, consultar al médico. Para más información consultar la Hoja de Seguridad.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Líquido viscoso
Densidad:	Aprox. 1.45 g/cm ³ (A+B)
Pot-Life (25°C):	45 min
Tiempo entre capas:	Min. 12 horas Max. 24 horas
Trafico ligero:	48 horas
Curado total:	10 días
Aplicación:	Labio de goma, rodillo de pelo corto/medio
Compuestos orgánicos volátiles totales (COV):	<350 µg/m ²
Consumo:	500-1000g/m ² -capa
Relación de mezcla (en peso)	80 A : 20 B
Envase:	Packs de 25 Kg A+B



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52

14

20038

EN 13813 SR-AR0.5-IR14-B2.0

ARDEX R40E

Revestimiento epoxi fluido para pavimentos

Emisión de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR 0.5
Adhesión:	B 2.0
Resistencia al impacto:	IR 14
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Reacción al fuego:	E

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Junio 2017