



ARDEX R3E

Imprimación epoxídica tolerante a la humedad

Fácil de aplicar

Interiores y exteriores

Apta como imprimación sobre soportes húmedos (p.ej.: debido a vertidos accidentales)

Para su uso en sistemas ARDEX de poliuretano, epoxi o cementosos



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX R3E

Imprimación epoxídica tolerante a la humedad

Descripción del producto:

ARDEX R3E es una imprimación epoxídica bicomponente, sin disolventes, tolerante a la humedad.

Campo de aplicación:

Imprimación sobre hormigón o superficies cementosas que puedan estar húmedas (por ejemplo debido a vertidos o lluvia...) previa a la aplicación de los productos de poliuretano o autonivelantes epoxídicos de ARDEX. Apto también para su uso con los sistemas ARDEX IFS / IFS MIX y ARDEX K80. Se debe arenar a saturación con árido de sílice fino cuando se empleen los sistemas de autonivelantes cementosos u otros productos de ARDEX cementosos apropiados.

Si los soportes son muy porosos, puede necesitarse más de una capa para obtener la eficacia requerida.

Para soportes recientes de hormigón, cuya humedad residual sea superior al 75%, se debe emplear ARDEX DPM. Si la superficie a imprimir es muy lisa, se recomienda arenar la superficie de ARDEX R3 E, para proporcionar un anclaje mecánico.

Los soportes dónde deba aplicarse ARDEX R3E deben tener una resistencia a la tracción de como mínimo 1,5 N/mm².

Modo de empleo:

La superficie a imprimir debe prepararse previamente con sistemas mecánicos. Debe estar limpia y libre de elementos sueltos. Cualquier reparación en el soporte debe realizarse previamente a la aplicación de la imprimación.

Los productos están dosificados en las proporciones adecuadas en sus envases originales. El endurecedor (componente B) se añade a la resina (componente A) y se mezclan mecánicamente con una varilla en espiral a bajas revoluciones, hasta obtener una consistencia uniforme. Es importante conseguir una mezcla total de los componentes.

La mezcla debe aplicarse inmediatamente, y tiene un tiempo de trabajabilidad de 20 min a +20°C.

El tiempo de trabajabilidad se reduce a altas temperaturas y se amplía a temperaturas bajas. Se recomienda que a temperaturas altas, el producto se vierta sobre el soporte inmediatamente después de su mezcla, porque al tener una reacción exotérmica, el calor dentro del envase, todavía reduciría más el tiempo de trabajabilidad.

Aplicar a temperaturas superiores a +10°C e inferiores a +30°C. ARDEX R3E debe aplicarse con rodillo de pelo corto/medio o con brocha. Se recomienda aplicar una o más capas, para obtener una superficie uniforme, dependiendo de la porosidad del soporte.

En caso de que se deba aplicar más de una capa, ésta se aplicará transcurridas un mínimo de 8 horas y un máximo de 24 horas.

Limpieza:

Todas las herramientas deben limpiarse con ARDEX RTC antes de que la resina haya endurecido.

Rendimiento:

Aprox. 27-33 m² por envase de 8 Kg. (Aprox. 300 g/m²).

Nota: consumo teórico, dependiendo de la naturaleza y el estado del soporte el consumo puede variar.

Precauciones:

Puede irritar los ojos y la piel y puede causar sensibilización por contacto.

No ingerir.

Durante el mezclado y la aplicación se recomienda que haya una ventilación adecuada y evitar el contacto del producto con la piel y los ojos, nariz o boca.

Evitar el contacto con las manos, empleando guantes y una crema protectora adecuada. Vigilar la higiene personal, lavando las manos al término del trabajo o después de cada interrupción, mientras no se continúe trabajando. Se debe tener cuidado al sacarse los guantes para no contaminar los interiores. En caso de accidente, consultar al médico.

Para más información, consultar la ficha de seguridad del producto.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Tiempo de utilización:	Aprox. 20 minutos a +20° C.
Tiempo mínimo de repintado:	Aprox. 8 horas a +20° C.
Tiempo máximo de repintado:	Aprox. 24 horas a +20° C.
Transitabilidad a +20°C:	Aprox. 8 horas.
Consumo:	Aprox. 300 gr/m ² .
Envase:	Packs de 8 Kg (A+B).
Almacenamiento:	Aprox. 12 meses en envases bien cerrados y resguardados de la intemperie.

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y/o aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).