



ARDEX PU 30

Imprimación de poliuretano monocomponente

El bloqueo de la humedad residual excesiva en soleras de cemento y arena hasta máx. 4 CM-%

Imprimación de sustratos sensibles a la humedad

Consolidación de sustratos absorbentes

Imprimación de sustratos viejos y nuevos

Imprimación rápida junto con adhesivos de reacción ARDEX

Puede ser trabajado después de 1 hora

Listo al uso

Baja viscosidad

Alta capacidad de penetración

Multiusos

Fácil aplicación

Bajas emisiones

Sin agua y sin disolventes



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX PU 30

Imprimación de poliuretano monocomponente

Campo de aplicación:

Interior y exterior, suelos.

- Imprimación multiusos reactiva en base poliuretano. Como imprimación, barrera contra la humedad y la consolidación de sustratos lisos y densos.
- Bloqueador de la humedad residual excesiva en soleras de cemento y arena hasta máx. 4 CM%.
- Imprimación de soportes viejos y nuevos sensibles a la humedad
- Consolidación de sustratos absorbentes.
- Imprimación rápida junto con adhesivos de reacción ARDEX.
- Barrera de vapor sobre soleras con calefacción por suelo radiante hasta 3 CM%.
- Imprimación sobre sustratos absorbentes y no absorbentes:
 - Hormigón.
 - Soleras de cemento y arena, magnesita o anhidrita.
 - Soleras de mástic de asfalto.
 - Antiguos autonivelantes, adhesivos para suelos firmemente adheridos, etc.
 - Soportes sensibles a la humedad.
 - Residuos de adhesivos SMP antiguos.
 - Baldosas cerámicas y suelos de terrazo.

Descripción:

Imprimación de poliuretano monocomponente libre de disolventes y de bajas emisiones. Debido a la reacción con la humedad ambiente se consigue un film seco y duro.

Preparación del soporte:

El soporte y las condiciones climáticas deben cumplir los requisitos que se desprenden de las normas DIN 18356 o DIN 18365 así como, ser duro, resistente y libre de elementos que impidan la adhesión (polvo, ceras, etc.).

Sólo si hay humedad residual en el soporte se deberán dar dos capas de ARDEX PU30 para hacer barrera de dicha humedad. Las soleras de sulfato de calcio deben tratarse mecánicamente y aspirarse siguiendo las instrucciones del fabricante y las buenas practicas aplicables en estos casos.

Los slurries cementosos en hormigones, así como recubrimientos antiguos o restos de adhesivos mal adheridos deberán eliminarse completamente.

La cerámica o piedra existente deberá limpiarse con un detergente básico.

Aplicación:

Agitar bien ARDEX PU 30 antes de usar. Vierta el producto en una cubeta limpia y aplíquelo por medio de un rodillo de pelo corto, la cantidad de material vertida debe permitir su completa aplicación en un espacio de 60 minutos. Evítese la formación de charcos ya que alargan el tiempo de secado y provocan la espumación del material.

1. Aplicación como barrera de vapor en hormigones y soleras de cemento y arena con humedad residual <4%:

El soporte puede estar seco o húmedo. El ARDEX PU30 debe aplicarse en 2 capas cruzadas. El aporte mínimo de material debe ser de 250-300 gr/m². La segunda capa puede darse después de 60 minutos de aplicada la primera capa. Cada capa debe formar una fina capa uniforme. Si se desea aplicar un mortero autonivelante, sobre la segunda capa debe aplicarse una capa de ARDEX P4 tras 60 minutos y no antes de 24 horas. Como alternativa al ARDEX P4 puede aplicarse una nueva capa de ARDEX PU30 arenada a saturación con ARISIL. El exceso de árido debe barrerse y aspirarse.

2. Imprimación y consolidación de soportes:

Actuando como imprimación y consolidación del soporte, los sustratos, tales como hormigón, morteros de cemento, sulfato de calcio y morteros fundidos en sulfato de calcio debe ser

sólidos y estar libres de agentes separadores. Las capas de sulfato de calcio se deben lijar según las reglas de la técnica actuales.

ARDEX PU 30 debe aplicarse en una fina capa. En general, una sola mano será suficiente. Si el soporte es muy poroso una segunda aplicación puede ser necesaria. La cantidad a aplicar y la profundidad de penetración de la imprimación depende de la absorción del soporte, en caso de duda, háganse tests en obra. Si el producto a aplicar es un mortero autonivelante se actuará como en el punto anterior.

3. Imprimación previa a adhesivos reactivos ARDEX:

ARDEX PU 30 se aplicará en capa fina como en el punto anterior. Tras, al menos 2 horas, pero antes de 24 horas, la instalación con los adhesivos ARDEX puede llevarse a cabo.

A tener en cuenta:

Si se espera una humedad permanente o presencia de agua, la imprimación ARDEX PU 30 no puede usarse ya que ARDEX PU 30 no es un producto impermeabilizante.

En condiciones de baja temperatura debe calentarse el producto en habitaciones calefactadas. No puede aplicarse a temperaturas inferiores a +10°C. Todos los valores presentes en esta Ficha Técnica se refieren a una temperatura de +20°C y 65% de humedad relativa. Temperaturas más bajas y humedades relativas mayores pueden ralentizar el curado del producto.

ARDEX PU 30 debe aplicarse en capa fina evitándose acumulaciones. ARDEX PU 30 no se puede diluir ni con agua ni con disolvente. ARDEX PU 30 no puede usarse sobre revestimientos tipo PVC-, CV-, goma o linóleo.

Una vez abierto el bidón, se recomienda usarlo rápidamente.

Precauciones:

Manténgase fuera del alcance de los niños. Irrita los ojos y la piel. Puede producirse sensibilización.

Dañino si se ingiere. Puede generar quemaduras ácidas en contactos prolongados. Evítese el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos lávense abundantemente con agua y acuda al médico. En las operaciones de mezcla deben usarse guantes apropiados y protección ocular.

Deben usarse guantes mientras se trabaja con el producto. Mantener la ropa de trabajo limpia, las ropas contaminadas deben cambiarse.

ARDEX PU 30

Imprimación de poliuretano monocomponente

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Consumo:	100-150 g/m ² en una capa como imprimación. 250-300 g/m ² como barrera de vapor.
Pot life:	Aprox. 60 min.
Transitabilidad:	Aprox. 40 – 50 min.
Tiempo de secado:	Aprox. 1 hora como imprimación y 2 horas con saturación de árido.
Apto suelo radiante:	Sí (agua caliente).
Envase:	Bidón de 11 Kg netos.
Almacenaje:	12 meses en su envase original cerrado y a temperaturas superiores a +5°C.

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Mayo 2017