



ARDEX IFS

“INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM”

Mortero autonivelante para la creación de suelos continuos en zonas industriales

Con EFECTO ARDURAPID®

De secado muy rápido.

En base cemento.

Para espesores a partir de 5mm.

Autonivelante.

Sin fisuras incluso en capas gruesas.

Nivelación y renovación de superficies industriales y comerciales.

Bombeable.

Transitable a las 3 horas.

Muy resistente.

Rápida puesta en servicio.

Certificado según norma EN 13813: CT-C35-F10-A22.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX IFS "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

Mortero autonivelante para la creación de suelos continuos en zonas industriales

Campo de aplicación:

Nivelación y renovación de pavimentos de hormigón, soleras de cemento y anhidrita, revestimientos cerámicos, no cerámicos y otros.

Creación de superficies para la colocación de revestimientos cerámicos, piedra natural y otros revestimientos.

Creación de solera en sectores industriales y comerciales, sellada con pinturas y barnices Ardex.

Sólo en interiores.

Características:

Polvo a base de cementos especiales y plastificantes con buena capacidad de dispersión y rellenos especiales.

Mezclado con agua se obtiene un mortero suave, autonivelante y bombeable, el cual es trabajable 1/2 hora y transitable en 3 horas.

El mortero seca y endurece por hidratación, sin retracción, evitando la aparición de fisuras.

Preparación de soportes:

El soporte debe estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que estén contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, diamantado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación, deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm².

Para evitar la aparición de burbujas de aire y mejorar la adherencia en soportes porosos, éstos se deben preparar con Ardex P51, imprimación diluida con agua en proporción 1:1. Dicha capa debe aplicarse en toda la superficie mediante el uso de una escoba industrial. No deben usarse rodillos, mopas o equipos de spray para su aplicación. Debe tenerse precaución en no dejar charcos. Caso que los hubiera, deberán eliminarse mediante una escoba o brocha. Una vez aplicado el ARDEX P51, debe dejarse secar durante al menos 1 hora antes de aplicar el ARDEX IFS.

Soportes muy absorbentes necesitarán de la aplicación de dos capas de ARDEX P51 para evitar la aparición de burbujas o cráteres. Debe aplicarse una primera capa de ARDEX P51 diluido 1:3 con agua. Una vez la primera capa esté seca (min. 1 hora) puede llevarse a cabo la aplicación de una segunda capa diluida 1:1 con agua.

Una vez aplicada la última capa de ARDEX P51, debe dejarse secar durante al menos 1 hora antes de aplicar el ARDEX IFS.

Sobre soportes densos o poco porosos se imprimirá con imprimaciones epoxídicas ARDEX arenadas a saturación. (Léanse las fichas técnicas correspondientes).

El soporte deberá permanecer siempre seco.

Modo de empleo:

En un recipiente limpio se vierte agua limpia y se añade el polvo, removiendo fuertemente con un agitador, hasta obtener un mortero homogéneo y fluido.

La relación de mezcla es de 4 3/4 - 5 1/4 l. por 25 kg.

El mortero se puede trabajar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre +18 - +20°C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen el tiempo de trabajabilidad.

El mortero se extiende fácilmente mediante un patín extendedor y se alisa con llana alisadora.

Espesores de capa:

Sobre pavimentos de hormigón, soleras de cemento y soportes lisos no porosos, a los cuales se les haya aplicado un puente de unión a base de ARDEX EP2000 arenado, se les podrá aplicar un espesor de capa de hasta 50 mm de ARDEX IFS (alargado con arena).

Sobre soportes de anhidrita (preparados según hoja informativa BEB) se puede aplicar una capa continua de ARDEX IFS de hasta 10 mm de espesor. En espesores superiores a 10 mm hasta un máximo de 20 mm deberá alargarse el ARDEX IFS con arena.

Trabajar el ARDEX IFS a temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C. La capa superficial debe protegerse de un secado demasiado rápido por la acción del sol y las corrientes de aire.

Material de mezcla		Relación mezcla	
Lavado	Granulometría	Material	Arena
Arena	0-4 mm.	1 vol.	0,3 vol.
Arena	0-8 mm.	1 vol.	0,3 vol.

Obras pequeñas:

En un recipiente de unos 50 l. de capacidad verter de 10 a 10,5 l. de agua limpia. Con la ayuda de un mezclador eléctrico se mezclan 50 kg = 2 sacos de ARDEX IFS hasta obtener un mortero sin grumos y homogéneo.

Obras grandes:

Para el bombeo del mortero son apropiadas las bombas helicoidales, cilíndricas o continuas que sean capaces de impulsar 20-40 l. de mortero por minuto.

Si se aplica el mortero alargado con arena, se deben lubricar las mangueras con una mezcla de 1 saco de ARDEX IFS y 8 l. de agua. La utilización de lechada de cemento está prohibida para la lubricación de las mangueras.

Se debe lavar la máquina y las mangueras si éstas no son utilizadas durante más de 1/2 hora.

Elaboración de capas útiles en ámbito industrial y comercial:

La capacidad de carga del soporte, sea solera de cemento (C30-C50) u hormigón (B 25 - B 35) tiene que ser resistente a la carga. El soporte debe de ser tratado mediante granallado o fresado a fin de eliminar impureza, agentes separadores, zonas superficialmente disgregadas y acumulación de aglutinantes. Estas superficies preparadas se tienen que imprimir con ARDEX P51 diluido con agua 1:1. En ciertos casos podría ser necesaria una imprimación con ARDEX EP2000 sembrado de arena.

ARDEX IFS es resistente a la carga, tal y como está asignado en la parte 1 de la correspondiente hoja de trabajo AGI A 12 de "Pavimentos Industriales", para soleras de cemento con solidez de clase C30-C50 sin carga de arrastre.

ARDEX IFS "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

Mortero autonivelante para la creación de suelos continuos en zonas industriales

Recomendaciones:

Si debe realizarse más de una capa de ARDEX IFS, la capa seca de mortero se imprimirá con ARDEX P51 diluido 1:3 con agua para evitar la subida de burbujas. ARDEX IFS no se puede utilizar en exteriores ni en zonas constantemente húmedas.

Precauciones:

Contiene cemento. Reacciona alcalinamente. Proteger la piel y los ojos.

En caso de contacto con los ojos lavar intensamente con agua y consultar al médico.

Una vez seco el producto es inofensivo fisiológica y ecológicamente.

GISCODE ZP 1 = contiene cemento, pobre en cromo.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Aprox. 4 3/4 - 5 1/4 litros de agua para 25 kg. de polvo, lo que corresponde aprox. a 1 vol. de agua : 3 3/4 vol. de polvo.
Densidad:	Aprox. 1,27 Kg/l.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 2,0 kg./l.
Rendimiento:	Aprox. 1,65 kg de polvo por m ² y mm.
Trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30min.
Transitabilidad (20°C):	Aprox. 3 h.
Sellado de protección:	Después del vertido del mortero Hasta 10 mm: 1 día. Hasta 30 mm: 3 días. Hasta 50 mm: 7 días.
Resistencia a la compresión:	Tras 1 día aprox. 14 N/mm ² Tras 7 días aprox. 20 N/mm ² Tras 28 días aprox. 32 N/mm ²
Resistencia a la Flexotracción:	Tras 1 día aprox. 3,8 N/mm ² Tras 7 días aprox. 5,8 N/mm ² Tras 28 días aprox. 10 N/mm ²
Dureza Brinell:	Tras 1 día aprox. 60 N/mm ² Tras 7 días aprox. 65 N/mm ² Tras 28 días aprox. 90 N/mm ²
Apto mobiliario con ruedas:	Si
Apto calefacción radiante:	Si
Envase:	Sacos de 25 kg.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

	
ARDEX CEMENTO, S.A. Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona España 04	
50529 EN 13813:2002 ARDEX IFS Mortero Autonivelante EN 13813:CT-C30-F10-A22	
Resistencia a la Compresión:	≥ 30 N/mm ²
Resistencia a la Flexotracción:	≥ 10 N/mm ²
Resistencia a la Abrasión (Böhme):	≤ 22 cm ³ /50 cm ²
Adhesión:	NPD
pH:	NPD
Reacción al fuego:	A2/s1

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Enero 2016