



---

# ARDEX IFS MIX

## “INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM”

**Mortero autonivelante para suelos industriales  
en capa media y gruesa (8-50 mm)**

---

Con EFECTO ARDURAPID®

Para la obtención de suelos continuos

Especial para suelos de uso industrial

Para grosores de 8 a 50 mm

En base cemento

Bombeable

En interiores

Rápida puesta en servicio

Certificado según norma EN 13813: CT-C25-F7-A15



**ARDEX CEMENTO, S.A.**  
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18  
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38  
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)  
[www.ardex.es](http://www.ardex.es) - [ardex@ardex.es](mailto:ardex@ardex.es)

Empresa Certificada ISO 9001.

# ARDEX IFS MIX "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

## Mortero autonivelante para suelos industriales en capa media y gruesa (8-50 mm)

### Campo de aplicación:

Nivelación y renovación de pavimentos de hormigón, soleras de cemento y anhidrita, revestimientos cerámicos, no cerámicos y otros.

Creación de superficies para la colocación de revestimientos cerámicos, piedra natural y otros revestimientos.

Creación de soleras en sectores industriales y comerciales, sellados posteriormente con revestimiento de protección ARDEX.

Sólo en interiores.

### Características:

Polvo a base de cementos especiales y plastificantes con buena capacidad de dispersión y rellenos especiales.

Mezclado con agua se obtiene un mortero suave, autonivelante y bombeable, el cual es trabajable 1/2 hora y transitable en 2 horas.

El mortero seca y endurece por hidratación, sin retracción, evitando la aparición de fisuras.

### Preparación de soportes:

El soporte debe estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que están contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, diamantado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Para evitar la aparición de burbujas de aire y mejorar la adherencia en soportes porosos, éstos se deben preparar con ARDEX P51, imprimación diluida con agua en proporción 1:1. Dicha capa debe aplicarse por toda la superficie mediante el uso de una escoba industrial. No deben usarse rodillos, mopas o equipos de spray en su aplicación. Debe tenerse cuidado en no dejar charcos, si los hubiera, deben eliminarse mediante la escoba o una brocha. Una vez aplicado el ARDEX P51, debe dejarse secar durante al menos 1 hora antes de aplicar el ARDEX IFS MIX.

Soportes muy absorbentes necesitarán de la aplicación de dos capas de ARDEX P51 para evitar la aparición de burbujas o cráteres. Debe aplicarse una primera capa de ARDEX P51 diluido 1:3 con agua. Una vez la primera capa está seca (min. 1 hora) puede llevarse a cabo la aplicación de una segunda capa diluida 1:1 con agua.

Una vez aplicada la última capa de ARDEX P51, debe dejarse secar durante al menos 1 hora antes de aplicar el ARDEX IFS MIX.

Sobre soportes densos o poco porosos se imprimirá con imprimaciones epoxídicas ARDEX arenadas a saturación. (Véase la Ficha Técnica correspondiente).

El soporte deberá permanecer siempre seco.

### Modo de empleo:

En un recipiente limpio se vierte agua limpia y se añade el polvo, removiendo fuertemente con un agitador, hasta obtener un mortero homogéneo y fluido.

La relación de mezcla es de 4 - 4 1/4 L. por 25 Kg.

El mortero se puede trabajar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre +18 - +20°C.

El mortero se puede trabajar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre +18°C - +20 °C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen el tiempo de trabajabilidad.

El mortero se extiende fácilmente mediante un patín extendedor y se alisa con llana alisadora.

### Espesores de capa:

Sobre pavimentos de hormigón, soleras de cemento y soportes lisos no porosos, a los cuales se les haya aplicado un puente de unión a base de ARDEX EP2000 arenado, se puede aplicar un espesor de capa desde 8 hasta 50 mm de ARDEX IFS MIX.

Si se requiere una planimetría máxima en espesores superiores a los 25 mm, se recomienda ejecutar el trabajo en dos fases, aplicando una primera capa de relleno con ARDEX IFS MIX y una segunda capa de ARDEX IFS de unos 5 mm de espesor, imprimando con ARDEX P51 (diluido 1:3 en agua) entre capas.

Trabajar el ARDEX IFS MIX a temperaturas superiores a los +5°C e inferiores a +30°C. La capa superficial tiene que ser protegida de un secado demasiado rápido por la acción del sol y las corrientes de aire.

Obras pequeñas: En un recipiente de unos 50L de capacidad verter de 8 a 8.5 L. de agua limpia.

Con la ayuda de un mezclador eléctrico se mezclan 50 Kg = 2 sacos de ARDEX IFS MIX hasta obtener un mortero sin grumos y homogéneo.

Obras grandes: para el bombeo del mortero son apropiadas las bombas helicoidales, cilíndricas o continuas que sean capaces de impulsar 20-40 L. de mortero por minuto.

Se deben lubricar las mangueras con una mezcla de 1 saco de ARDEX IFS MIX y 8 L. de agua. La utilización de lechada de cemento está prohibida para la lubricación de las mangueras.

Se debe lavar la máquina y las manguera si éstas no son utilizadas durante más de 1/2 hora.

El mortero ARDEX IFS MIX se puede aplicar con patín extendedor y alisar con la llana de alisado.

### Elaboración de capas útiles en ámbito industrial y comercial:

La capacidad de carga del soporte, sea solera de cemento (C 30- C 50) u hormigón tiene que ser resistente a la carga.

El soporte debe ser tratado mediante granallado o fresado a fin de eliminar impurezas, agentes separadores, zonas superficialmente disgregadas y acumulación de aglutinantes. Estas superficies preparadas se tienen que imprimir con ARDEX P51 diluido con agua 1:1. En ciertos casos podría ser necesario una imprimación con ARDEX EP2000 con sembrado de arena.

ARDEX IFS MIX es resistente a la carga, tal y como está asignado en la parte 1 de la correspondiente hoja de trabajo AGI A 12 de "Pavimentos industriales", para soleras de cemento con solidez de clase C 30- C 50 sin carga de arrastre.

### Recomendaciones:

Si debe realizarse más de una capa de ARDEX IFS MIX, la capa seca de mortero se imprimirá con ARDEX P51 diluido 1:3 con agua para evitar la subida de burbujas. Una vez aplicada la capa de ARDEX P51, debe dejarse secar durante al menos 1 hora antes de aplicar la nueva capa de ARDEX IFS MIX.

ARDEX IFS MIX no se puede utilizar en exteriores y en zonas constantemente húmedas.

# ARDEX IFS MIX "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

## Mortero autonivelante para suelos industriales en capa media y gruesa (8-50 mm)

### Precauciones:

Contiene cemento. Reacciona alcalinamente. Proteger la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos lavar intensamente con agua y consultar al médico.

Una vez seco el producto es inofensivo fisiológica y ecológicamente.

**GISCODE ZP 1 = contiene cemento, pobre en cromato.**

### Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Aprox. 4-4 1/4 L. de agua para 25 kg. de polvo, lo que corresponde aprox a 1 vol. de agua : 4 vol. de polvo
Densidad:	Aprox. 1,5 Kg/L.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 2,1 Kg/L.
Rendimiento:	Aprox. 1,7 Kg. polvo/m <sup>2</sup> ·mm.
Trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30min.
Transitabilidad (20°C):	Aprox. 3 h.
Sellado de protección:	Después del vertido del mortero Hasta 10 mm: 1 día. Hasta 30 mm: 3 días. Hasta 50 mm: 7 días.
Resistencia a la compresión:	Tras 1 día aprox. 14 N/mm <sup>2</sup> Tras 7 días aprox. 21 N/mm <sup>2</sup> Tras 28 días aprox. 32 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Flexotracción:	Tras 1 día aprox. 3,8 N/mm <sup>2</sup> Tras 7 días aprox. 5,5 N/mm <sup>2</sup> Tras 28 días aprox. 8,8 N/mm <sup>2</sup>
Dureza Brinell:	Tras 1 día aprox. 63 N/mm <sup>2</sup> Tras 7 días aprox. 68 N/mm <sup>2</sup> Tras 28 días aprox. 95 N/mm <sup>2</sup>
Apto mobiliario con ruedas:	Si
Envase:	Sacos de 25 kg.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.



**ARDEX CEMENTO, S.A.**  
**PoL. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18**  
**E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona**  
**España**  
**04**

**14077**  
**EN 13813:2002**  
**ARDEX IFS MIX**  
Mortero Autonivelante  
EN 13813:CTC25-F7-A15

Resistencia a la Compresión:	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Flexotracción:	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Abrasión (Böhme):	≤ 15 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
Adhesión:	NPD
pH:	NPD
Reacción al fuego:	A2r-s1

Ardez se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardez no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardez ([www.ardex.es](http://www.ardex.es)).