



ARDEX AF 180 MS

Adhesivo de polímero de silano modificado para PVC y goma

Adhesivo monocomponente listo al uso
Libre de disolventes y agua
No necesita imprimación
Interior y exterior
Muy respetuoso con el medio ambiente
Resistente a la humedad
Apto para cargas pesadas
Apto para instalación sobre calefacción radiante



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX AF 180 MS

Adhesivo de polímero de silano modificado para PVC y goma

Descripción:

Polímero de silano modificado que endurece por reacción con la humedad.

Resistente a la humedad (apto para su uso en baños o cocinas) y a la temperatura (apto sobre suelos con calefacción radiante).

Propiedades:

Adhesivo de polímero de silano modificado para la unión de:

- Revestimientos de PVC homogéneos y heterogéneos en baldosas y tablones.
- Revestimientos de goma en baldosas y tablones.
- Vinilos expandidos.
- Losetas LVT (Luxury Vinyl Tiles).
- Revestimientos de corcho-PVC según DIN EN 655.
- Revestimientos punzonados.
- Felpudos.

Sobre soportes interiores o exteriores absorbentes o no absorbentes.

Preparación de soportes:

El sustrato debe satisfacer los requisitos de la norma DIN 18356. En particular, debe estar nivelado, seco de forma permanente, firme, resistente, libre de agentes separadores y grietas, debe tener también una alta resistencia a la tracción y a la compresión y debe ser convenientemente preparado.

Las soleras de mortero de cemento y arena o de sulfato de calcio deben ser pre-tratadas mecánicamente y aspiradas en profundidad según las indicaciones del fabricante de la solera.

El relleno de agujeros debe llevarse a cabo con los morteros e imprimaciones ARDEX adecuados.

Si el soporte presenta irregularidades importantes, debe alisarse y/o nivelarse, utilizando el mortero autonivelante ARDEX adecuado.

Si la solera está libre de polvo el revestimiento puede ser pegado utilizando directamente el adhesivo ARDEX AF 180MS.

Sistema ARDEX:

Aplicado en combinación con otros productos ARDEX clasificados como EC1^{PLUS} según el EMI CODE, se genera un sistema con un nivel muy bajo de emisiones y casi sin olor. ARDEX AF 180MS es fisiológicamente y ecológicamente seguro una vez seco.

Aplicación:

ARDEX AF 180 MS debe temperarse adecuadamente el antes de su uso.

Aplicar el adhesivo uniformemente sobre el sustrato con una espátula dentada evitando acumulaciones de adhesivo. Los revestimientos deben aplicarse directamente en el adhesivo húmedo sobre soportes absorbentes después del tiempo de aireación adecuado. Permitir que el adhesivo se airee mejorará el agarre en la etapa inicial. Sólo aplique la suficiente cantidad de adhesivo que pueda cubrirse dentro del tiempo de trabajo. Compruebe periódicamente que el adhesivo se ha transferido a la parte trasera del revestimiento.

Para la instalación de revestimientos sobre soportes no absorbentes la humedad relativa (H.R.) del ambiente debe ser como mínimo del 50%. Una vez aplicado el adhesivo debe dejarse airear unos 20 minutos (a +20°C y una H.R. del 65%). Como alternativa puede aplicarse una capa de

2mm mínimo del mortero autonivelante ARDITEX NA (adherente sobre soportes no absorbentes sin necesidad de imprimación).

En la instalación de revestimientos de gran formato se recomienda dejar airear el adhesivo 10-20 minutos para minimizar la contracción de la capa de adhesivo.

Los revestimientos deben alisarse con un rodillo justo después de su instalación y, otra vez, entre 30-60 minutos tras el primer alisado.

Los revestimientos instalados con ARDEX AF 180MS no son transitables las primeras 4-6 horas inmediatas a su colocación.

Nota importante:

No utilice imprimaciones en dispersión con ARDEX AF 180 MS. Asegúrese de cumplir con las instrucciones de colocación indicadas por el fabricante, así como a las normas y reglas de la industria legalmente vinculantes. La aplicación de ARDEX AF 180 MS sólo puede hacerse con una humedad relativa en el aire de <75% (recomendada entre 40% y 65%) y una temperatura ambiente >+18 °C (temperatura del soporte) >+15°C).

Las herramientas deben limpiarse inmediatamente con agentes limpiadores en base aceite o ceras.

Llanas dentadas recomendadas y cantidades a aplicar:

REVESTIMIENTOS	LLANA	CONSUMO*
Vinilos Láminas de PVC, LVT, PVC revestimientos CV o revestimientos de goma	TKB A1	300-350 g/m ²
Láminas de PVC, LVT, PVC revestimientos CV o revestimientos de goma, corcho-PVC y felpudos de reverso liso.	TKB A2	370-420 g/m ²
Revestimientos de goa >3,2mm con reverso arenado, felpudos con reverso estructurado.	TKB B1	430-480 g/m ²
Revestimientos punzonados y felpudos con reversos muy estructurados.	TKB B2	520-580 g/m ²

(*) Cantidades calculadas con llanas dentadas Pajarito® sobre morteros autonivelantes ARDEX.

El tipo de lana a escoger debe asegurar una correcta cobertura del reverso del revestimiento. Soportes estructurados y porosos necesitan llanas de diente mayor.

ARDEX AF 180 MS

Adhesivo de polímero de silano modificado para PVC y goma

Datos Técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Material:	Polímero de silano modificado
Consumo:	Aprox. 300 -580 g/m ²
Condiciones de uso:	
Temperatura:	> +18°C
Humedad ambiente (RH):	< 75 %
Tiempo de aireado:	0 - 20 minutos
Tiempo de trabajo:	Aprox. 35 minutos
Tiempo de curado:	24 – 48 horas
Agente limpiador:	Limpiadores conteniendo aceites o ceras antes del secado del material
Envase:	Bidón de 12 Kg netos
Almacenamiento:	12 meses en su envase original cerrado.

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Octubre 2017