



---

# ADICEM SF

## Mortero autonivelante industrial

---

De secado muy rápido.

En base cemento.

Para espesores de 5 a 15mm.

Autonivelante.

Sin fisuras incluso en capas gruesas.

Nivelación y renovación de superficies industriales y comerciales.

Bombeable.

Transitable a las 3 horas.

Muy resistente.

Rápida puesta en servicio.

---

Empresa certificada según  
ISO 9001:2008 por LRQA



Registro nº SGI3202150



**ARDEX CEMENTO, S.A.**

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38

08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)

[www.ardex.es](http://www.ardex.es) - [ardex@ardex.es](mailto:ardex@ardex.es)

# ADICEM SF

## Mortero autonivelante industrial

### Campo de aplicación:

Nivelación y renovación de pavimentos de hormigón, soleras de cemento y anhidrita, revestimientos cerámicos, no cerámicos y otros.

Creación de solera en sectores industriales y comerciales, sellada con pinturas y barnices ARDEX, sometida a tráfico ligero o intenso.

Creación de superficies para la colocación de revestimientos cerámicos, piedra natural y otros revestimientos.

Sólo en interiores.

### Características:

Polvo a base de cementos especiales y plastificantes con buena capacidad de dispersión y rellenos especiales.

Mezclado con agua se obtiene un mortero suave, autonivelante y bombeable. Es trabajable durante 1/2 hora y transitable transcurridas 3 horas.

El mortero seca y endurece por hidratación, sin retracción, evitando la aparición de fisuras.

### Preparación de soportes:

El soporte debe estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que están contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, diamantado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Para evitar la aparición de burbujas de aire y mejorar la adherencia en soportes porosos, éstos se deben preparar con Ardex P51, imprimación diluida con agua en proporción 1:1. Dicha capa debe aplicarse por toda la superficie mediante el uso de una escoba industrial. No deben usarse rodillos, mopas o equipos de spray en su aplicación. Debe tenerse cuidado en no dejar charcos, si lo hubiera, deben eliminarse mediante la escoba o una brocha. Una vez aplicado el ARDEX P51, debe dejarse secar durante al menos 1 hora antes de aplicar el ADICEM SF.

Soportes muy absorbentes necesitarán de la aplicación de dos capas de ARDEX P51 para evitar la aparición de burbujas o cráteres. Debe aplicarse una primera capa de ARDEX P51 diluido 1:3 con agua. Una vez la primera capa está seca (min. 1 hora) puede llevarse a cabo la aplicación de una segunda capa diluida 1:1 con agua.

Una vez aplicada la última capa de ARDEX P51, debe dejarse secar durante al menos 1 hora antes de aplicar el ADICEM SF.

Sobre soportes densos o poco porosos se imprimirá con imprimaciones epoxídicas ARDEX arenadas a saturación. (véase la ficha técnica correspondiente).

El soporte deberá permanecer siempre seco

### Modo de empleo:

En un recipiente limpio se vierte agua limpia y se añade el polvo, removiendo fuertemente con un agitador, hasta obtener un mortero homogéneo y fluido.

La relación de mezcla es de 5 ¼ - 5 ½ l. por 25 kg.

El mortero se puede trabajar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre 18-20°C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen el tiempo de trabajabilidad.

El mortero se extiende fácilmente mediante un patín extendedor y se alisa con llana alisadora.

### Espesores de capa:

Sobre pavimentos de hormigón, soleras de cemento y soportes lisos no porosos, a los cuales se les haya aplicado un puente de unión a base de resina epoxi arenada, se puede aplicar un espesor de capa de hasta 50 mm de ADICEM SF (alargándose con arena hasta un 30%).

Sobre soportes de anhidrita (preparados según hoja informativa BEB) se puede aplicar una capa continua de ADICEM SF de hasta 10 mm de espesor. En espesores superiores a 10 mm hasta un máximo de 20 mm deberá alargarse el ADICEM SF con arena.

Trabajar el ADICEM SF a temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C. La capa superficial tiene que ser protegida de un secado demasiado rápido por la acción del sol y las corrientes de aire.

Material de mezcla		Relación mezcla	
Lavado	Granulometría	Material	Arena
Arena	0-4 mm.	1 vol.	0,3 vol.

### Obras pequeñas:

En un recipiente de unos 50 l. de capacidad verter de 10,5 a 11 l. de agua limpia. Con la ayuda de un mezclador eléctrico se mezclan 50 kg=2 sacos de ADICEM SF hasta obtener un mortero sin grumos y homogéneo.

### Obras grandes:

Para el bombeo del mortero son apropiadas las bombas helicoidales, cilíndricas o continuas que sean capaces de impulsar 20-40 l. de mortero por minuto.

Si se aplica el mortero alargado con arena, se deben lubricar las mangueras con una mezcla de 1 saco de ADICEM SF y 8 l. de agua. La utilización de lechada de cemento está prohibida para la lubricación de las mangueras.

Se debe lavar la máquina y las mangueras si éstas no son utilizadas durante más de 1/2 hora.

### Recomendaciones:

Si debe realizarse más de una capa de ADICEM SF, la capa seca de mortero se imprimirá con ARDEX P51 diluido 1:3 con agua para evitar la subida de burbujas. ADICEM SF no se puede utilizar en exteriores ni en zonas constantemente húmedas.

### Precauciones:

Contiene cemento. Reacciona alcalinamente. Proteger la piel y los ojos.

En caso de contacto con los ojos lavar intensamente con agua y consultar al médico.

Una vez seco el producto es inofensivo fisiológica y ecológicamente.

GISCODE ZP 1 = contiene cemento, pobre en cromato.

# ADICEM SF

## Mortero autonivelante industrial

### Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Aprox. 5 ¼ - 5 ½ litros de agua para 25 kg. de polvo, lo que corresponde aprox. a 1 vol. de agua : 3 ¾ vol. de polvo.
Densidad:	Aprox. 1,27 Kg/l.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 2,0 kg./l.
Rendimiento:	Aprox. 1,65 kg de polvo por m <sup>2</sup> y mm.
Tiempo abierto (20°C):	Aprox. 25-30min.
Trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30min.
Sellado de protección:	Después del vertido del mortero Hasta 10 mm: 36 horas. Hasta 30 mm: 3 días. Hasta 50 mm: 7 días.
Resistencia a la compresión:	Tras 28 días >35 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Flexotracción:	Tras 28 días >10 N/mm <sup>2</sup>
Apto mobiliario con ruedas:	Sí
Envase:	Sacos de 25 kg.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

	
<b>ARDEX CEMENTO, S.A.</b> Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona España 15 23604 EN 13813:2002 ADICEM SF Mortero Autonivelante EN 13813:CT-C35-F10-A22	
Resistencia a la Compresión:	• 35 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Flexotracción:	• 10 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Abrasión (Böhme):	≤ 22 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
Adhesión:	NPD
pH:	NPD
Reacción al fuego:	E

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.