



ARDEX A38 MIX

Mortero rápido para soleras – 4h.

Fabricado con cemento rápido ARDEX A38 con EFECTO ARDURAPID® PLUS.

Interior-exterior.

Para la realización de recrecidos de soleras de rápido uso y listas para ser revestidas.

Para la realización de soleras flotantes o adheridas.

Para los trabajos de reparación en soleras de cemento.

Para la colocación de baldosas de piedra natural sin manchas.

Transitable al cabo de 4 horas.

Listo para ser revestido con parket o linóleo y totalmente utilizable al cabo de 48 h.

Cumple los requerimientos de las normativas DIN 18560 y EN 13813 (clasificación CT-C40-F5).

Trabajabilidad de 60 minutos.

Clasificado según norma UNE EN 13813.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX A38 MIX

Mortero rápido para soleras – 4h.

Campo de aplicación:

Interior-exterior.

Para la elaboración de soleras de cemento en unión, sobre capas de separación y sobre capas de aislamiento.

La reparación y el saneamiento de soleras de cemento.

La colocación, sin decoloración (manchas y eflorescencias), de baldosas de mármol natural, mármol del Jura, granito, cuarcita y otros.

Las soleras de ARDEX A38 MIX tienen las siguientes propiedades:

Al cabo de solamente 3 horas ya son transitables. Al cabo de 2 días ya están listos para colocar revestimientos de suelo sensibles a la humedad y después de 1 día alcanzan la solidez mínima indicada en la norma DIN 18560.

Cumple los reglamentos y las normas EN 13813 y DIN 18353 para solados de cemento. Se debe tener en cuenta el rápido endurecimiento del mortero rápido ARDEX A 38 MIX.

Aplicación sobre suelos radiantes:

Cuando se utiliza ARDEX A38 MIX sobre un suelo radiante mediante agua caliente, el tiempo de espera hasta la colocación de revestimientos se puede reducir a menos de 2 semanas, puesto que ARDEX A38 MIX alcanza su humedad de equilibrio al cabo de un día. A los 3 días después de la colocación, comenzará el calentamiento con una temperatura de salida de +25°C, que se debe mantener durante 3 días.

Después, se regulará la temperatura de salida máxima y se mantendrá durante 4 días más. Durante el proceso de calentamiento, se deben evitar los efectos de corrientes de aire. Durante la colocación, la temperatura de la superficie del solado radiante no debería reducirse por debajo de +15°C.

ARDEX A38 MIX puede soportar cargas térmicas hasta +65°C.

Modo de empleo:

Para la preparación de la mezcla del mortero se utilizan los mezcladores apropiados.

La relación de mezcla para una mezcladora de 200 litros es como sigue:

300 Kg. de ARDEX A38 MIX (6 sacos originales):

21 litros de agua.

La relación de mezcla para una mezcladora de 65 litros es como sigue:

50 Kg. de ARDEX A38 MIX (2 sacos originales):

3.5 litros de agua

(1.75 l de agua por saco de 25 Kg de ARDEX A38 MIX).

Son utilizables los aparatos mezcladores y de extracción aptos para las mezclas de endurecimiento rápido de soleras.

Para superficies pequeñas y para el caso de trabajos de reparación, también son aptos los mezcladores portátiles pequeños de circulación forzada.

No se deben utilizar aditivos. Tampoco se debe mezclar con otros tipos de cemento.

El tiempo de utilización de ARDEX A3 MIX es de aproximadamente 60 minutos. Los procesos de mezclar, colocar, nivelar y alisar se deben hacer sin interrupciones. Las superficies únicamente deben tener un tamaño suficiente, para que se puedan acabar dentro de ese tiempo de utilización.

Las temperaturas superiores acortan los tiempos de utilización y de endurecimiento, y las inferiores los alargan.

Las uniones de soleras o de superficies parciales se sellan mediante acero redondo contra los desplazamientos de altura. Se han de prever juntas de dilatación y de retracción, igual que en las soleras tradicionales de cemento.

Soleras adheridas / puente de unión:

Para realizar soleras adheridas, se elabora, en primer lugar una barbotina que actúe como puente de unión.

Para la elaboración de dicha barbotina, se mezcla ARDEX A38 MIX con la dispersión adhesiva ARDEX P51 diluida con agua (1:1), o bien ARDEX E 100. La relación de mezcla es: 25 Kg. de ARDEX A38 MIX : 1,75 litros de agua : 1,75 Kg. de ARDEX P 51 o de ARDEX E 100. La mezcla se coloca sobre la base y se reparte cepillando. La incorporación del mortero ARDEX A38 MIX se lleva a cabo sobre la barbotina todavía húmeda.

En el caso de una gran capacidad de absorción, en primer lugar, se imprima la base diluida mediante ARDEX P51 ó ARDEX E100 y con agua al 1 : 1. La colocación de la barbotina se lleva a cabo fresco sobre fresco.

Trabajos de reparación:

Los cantos de la solera vieja se deben recubrir con resina fluida ARDEX FB o resina epoxi ARDEX EP2000. El mortero rápido ARDEX A38 MIX se aplica sobre la resina epoxi fresca.

Colocación de revestimientos:

Después de 4 horas, ARDEX A38 MIX es apto para la colocación inmediata de revestimientos de suelos elásticos o textiles, si se aplica el mortero flexible ARDEX K55.

Tan solo al cabo de un día, ARDEX A38 MIX se puede utilizar plenamente. Entonces, se pueden llevar a cabo los trabajos de aplicación de nivelación, al igual que los de la colocación de revestimientos y, también, los de parket o azulejos y baldosas.

En el caso de las soleras adheridas que se han colocado después de levigar previamente la base de hormigón, antes de la colocación del revestimiento, se debe esperar al secado de toda la construcción.

Madurez para la colocación:

Se deben hacer mediciones de la humedad, para comprobar la madurez para la colocación, que se alcanzará, en el caso de un tratamiento correcto, al cabo de 1 o 2 días.

Debido a las propiedades específicas y a la composición, el contenido de la humedad de ARDEX A38 MIX no se puede detectar mediante aparatos de medición eléctricos, sino, únicamente, con un aparato Higrómetro de Carburo.

La madurez se considera alcanzada cuando el contenido de la humedad es de $\leq 2\%$.

Colocación de baldosas de piedra natural:

La colocación de piedras naturales mediante ARDEX A38MIX, siempre se lleva a cabo en unión con la base portante, la solera de cemento o el hormigón. Tal como se describe más arriba, para ello se aplica la barbotina y seguidamente, fresco sobre fresco y con la altura adecuada, el mortero ARDEX A38 MIX. La relación de la mezcla es: 25 Kg. de ARDEX A38 MIX : 1,75 l de agua. El mortero únicamente se debe repartir en superficies de un tamaño que permita que las baldosas se coloquen e introduzcan con ligeros golpes en el lecho de mortero todavía húmedo.

Para la colocación de mármoles cristalinos con propiedades translúcidas, los dorsos de las baldosas se recubren en toda su superficie y abundantemente con el adhesivo rápido ARDEX S27W.

Cuando se trata de baldosas de piedra natural con dorsos lisos o densos, se utiliza entonces el ARDEX N23 o ARDEX S28.

Recomendaciones:

Para las cargas dinámicas hasta 1,5 kN/m², distribuidas con regularidad en la construcción de viviendas, con respecto al solado de cemento sobre una capa aislante –dependiendo de la posibilidad de compresión de la misma–, es válido un grosor mínimo del solado de 40mm. Debajo de los revestimientos de piedra y cerámica, el grosor del solado debe ser de un mínimo de 45mm.

ARDEX A38 MIX

Mortero rápido para soleras – 4h.

El grosor para los solados de cemento flotantes, debe ser de un mínimo de 35mm, y en el caso de solados adheridos, de un mínimo de 10mm.

ARDEX A38 MIX se debe utilizar con temperaturas por encima de +5°C y por debajo de +30°C.

Cuando existen dudas, se recomienda llevar a cabo ensayos.

Precauciones:

Contiene cemento. Reacciona de forma alcalina. Por lo tanto, es necesario proteger la piel y los ojos. En el caso de un contacto, enjuagar inmediatamente con abundante agua. Si ocurre un contacto con los ojos, se debe consultar además a un médico. Fisiológica y ecológicamente inocuo, una vez está fraguado.

GISCODE ZP1 = producto con contenido de cemento, pobre en cromatos.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Aprox. 1.75 litros de agua : 25 Kg de polvo, lo que corresponde a aprox. 1 vol. de agua : 7,7 vol. de polvo.
Densidad:	Aprox. 1,8 kg/litro.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 2,2 kg/litro.
Rendimiento:	Aprox. 22 kg. de polvo por m ² y cm.
Trabajabilidad (+20°C):	Aprox. 60 minutos.
Transitabilidad (+20°C):	Aprox. 3 horas.
Resistencia a la compresión:	Tras 1 día aprox. 35 N/mm ² . Tras 7 días aprox. 40 N/mm ² . Tras 28 días aprox. 45 N/mm ² .
Resistencia a la flexotracción:	Proporción 1:5 Tras 1 día aprox. 4,5 N/mm ² . Tras 7 días aprox. 5,0 N/mm ² . Tras 28 días aprox. 5,0 N/mm ² .
Apto calefacción radiante:	Sí.
Envase:	Sacos de 25 kg.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52

08

51139

EN 13813:2002

ARDEX A38 MIX

Recocado Cementoso

EN 13813:CT-C40-F5

Resistencia a la compresión:	≥ 40 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción:	≥ 5 N/mm ²
Resistencia a la abrasión (Böhme):	NPD
Adhesión:	NPD
pH	NPD
Reacción al fuego:	A1fl

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.