



ARDEX A38

Cemento rápido para soleras – 4h.

Con EFECTO **ARDURAPID® Plus**

Para la realización de soleras y recredidos adheridos al soporte o flotante

Uso en interiores y exteriores

Muy rápida puesta en servicio, tras 4 horas se puede colocar cerámica, piedra natural y losas de hormigón

Tras 2 días acepta la adhesión de PVC, moqueta, linóleo o parket.

Genera soleras de mortero estables volumétricamente= fraguado y secado virtualmente sin tensiones ni contracciones

Cumple los requerimientos de las normativas DIN 18560 y EN 13813 (clasificación CT-C40-F5)

Trabajabilidad de 60 minutos

Clasificado según norma UNE EN 13813



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX A38

Cemento rápido para soleras – 4h.

Campo de aplicación:

Interior y exterior.

Para la realización de soleras transitables en poco tiempo.

Aplicable como:

- Solera adherida.
- Sobre membrana separadora.
- Como solera flotante.
- Sobre calefacción radiante.

Para instalar:

- Cerámica.
- Piedra Natural.
- Baldosas de hormigón.
- Pavimento ligero y textil.
- Parquet.

Tras 4 horas se puede colocar cerámica, piedra natural y losas de hormigón. Tras 2 días acepta la adhesión de pvc, moqueta, linóleo o parquet. Para la realización de soleras se seguirán las indicaciones que se desprenden especialmente de las normas 18353 "solera in situ" y EN 13813 "soleras y morteros para soleras". Debe tenerse en cuenta la gran velocidad de fraguado y secado en su manipulación.

Aplicación:

Para la realización de la mezcla pueden usarse mezcladores de acción forzada o equipos de bombeo.

La relación de mezcla para 100 litros es:

25 kg ARDEX A 38 = 1 saco.

125 kg arena 0-8mm = 14-15 paladas.

6 - 11 l agua = dependiendo de la humedad de la arena.

La relación de mezcla para un mezclador de 200 es:

50 kg ARDEX A 38 = 2 sacos.

250 kg arena 0-8mm = 29-30 paladas.

12 - 22 l agua = dependiendo de la humedad de la arena.

Importante:

No sobrecargar el mezclador. El mezclador no debería llenarse por encima de $\frac{3}{4}$ de su capacidad, si el mezclador va a llenarse por encima de este máximo no debe llevarse a cabo la mezcla. El árido a usar de 0-8 mm debe cumplir con la normativa DIN 4226 con una distribución de grano entre A8 y C8.

La mezcla recomendada de los áridos para el cemento ARDEX A38 es la siguiente:

11%	31%	15%	17%	26%
0,0-0,25 mm	0,25 -1,0 mm	1,0-2,0 mm	2,0-4,0 mm	4,0-8,0 mm

Los mejores áridos son los de "arena lavada de río" y los de forma esférica (cantos rodados y machaqueo de tipo cúbico o poliédrico) porque la relación agua /cemento es más baja y se obtienen mayores resistencias. El árido seleccionado ÁRIDO 35/38, cumple con las características arriba mencionadas, siendo el ideal para conseguir los mejores resultados de los recrecidos confeccionados con ARDEX A38.

La cantidad total de agua a usar está entre 11 y 22 litros.

No utilizar aditivos ni aceites de mezcla. No mezclar con otro tipo de cementos. El tiempo de trabajabilidad del mortero ARDEX A38 es aproximadamente 1 hora. La mezcla, aplicación, la nivelación y alisado deben realizarse sucesivamente. Las superficies a realizar serán de unas dimensiones tales que nos permitan poder realizar todos los procesos dentro del tiempo establecido. Las uniones entre soleras o superficies parciales deben llevarse a cabo mediante el uso de barras de acero.

Deben dejarse juntas de expansión y trabajo como en las soleras convencionales.

Para la realización de soleras adheridas, aplicar sobre el soporte de hormigón una imprimación de ARDEX P51 o bien de ARDEX

E100, seguidamente, sobre la imprimación en fresco, se aplica una lechada o slurry confeccionada con ARDEX P51 o ARDEX E100, mezclando el ARDEX A38 con arena (0-4 mm) en la proporción de 1 : 1 y añadiendo 1 parte de agua y 1 parte de ARDEX P51 o ARDEX E100. La lechada se aplicará fresco sobre fresco, estando el soporte bien barrido. Aplicar la solera sobre la lechada todavía húmeda. Deben seguirse códigos de buenas prácticas en obra. En caso de duda efectuar una pequeña prueba.

No utilizar el ARDEX A38 a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +30°C.

Aplicación sobre suelos de calefacción radiante:

En la realización de soleras con ARDEX A38 sobre suelos de calefacción radiante de agua caliente, el tiempo de espera, se acorta mucho. Podremos empezar a calentar tras 3 días de espera una vez aplicada la solera, empezando con una temperatura de +25°C que se mantendrá durante 3 días.

Seguidamente regularemos la temperatura al máximo y la mantendremos durante 4 días. Durante este tiempo será conveniente evitar las corrientes de aire. Durante la colocación del revestimiento, la temperatura de la superficie no deberá descender por debajo de los +15°C. Las soleras realizadas con ARDEX A38 pueden ser calentadas hasta +65°C (temperatura del agua).

Colocación de revestimientos:

ARDEX A38 es transitable tras 4 horas en la proporción 1:5 y 8 horas en la proporción 1:6 y puede recibir la colocación de cerámica y piedra natural. Debido a que la resistencia final aún no se alcanza en ese lapso de tiempo no deben colocarse grandes cargas (como palets de cerámica o maquinaria). Para comprobar si la solera esta lista para recibir pavimento ligero (lo que normalmente ocurre tras 2 días en la proporción 1:5, 4 días en la proporción 1:6) deben realizarse test de humedad usando un medidor de carburo. Las propiedades que se indican en esta ficha técnica se alcanzan usando una relación de mezcla arena/cemento de 0,44, con una temperatura durante la instalación >+10°C y una humedad relativa <70%.

Tiempos de espera según tipo de revestimiento en solera de ARDEX A 38:

No calefactada	Calefactada	Revestimiento
4-8 horas	<1,8	Cerámica y piedra
4-8 horas	<2,0	Cerámica y piedra sobre capa de separación
4-8 horas	<3,0	Cerámica y piedra en capa gruesa
<3,0%	<3,0	Revestimientos textiles permeables al vapor de agua
<2,0%	<1,8	Revestimientos flexibles (PVC, Caucho, Linóleo)
<2,0%	<1,8	Parquet

A tener en cuenta:

Las soleras de ARDEX A38 sobre capa aislante o separadora, dependiendo de la resistencia a la compresión de esta capa, deberán tener un espesor de 40mm. mínimo resistiendo cargas, bien repartidas por toda la superficie, de hasta 1,5 kN/m². Dependiendo de la capa de aislamiento existente, del revestimiento a instalar y de las tensiones esperadas, se deberá aumentar el espesor de capa. El grosor nominal mínimo para soleras adheridas es de, al menos, 10mm.

ARDEX A38

Cemento rápido para soleras – 4h.

Precauciones:

Este producto contiene cemento.
Reacción alcalina. Protéjase la piel y los ojos. En caso de contacto, limpiar con agua abundante. En caso de contacto con los ojos, consultar a un médico.
Después del secado del mismo, es un producto con neutralidad fisiológica y ecológica.

Giscode ZP1 = producto a base de cemento pobre en cromato.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	1: 5 en peso 25 kg ARDEX A 38 + 125 kg arena de 0-8mm + 6-11 l agua (dependiendo de la humedad de la arena). 1: 6 en peso 25 kg ARDEX A 38 + 150 kg arena de 0-8mm + 6-11 l agua (dependiendo de la humedad de la arena).
Densidad:	Aprox. 1,0 kg/litro.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 2,0 kg/litro.
Rendimiento:	Aprox. 3,1 kg. de polvo/m ² .cm (en mezcla 1:5) Aprox. 2,6 kg. de polvo/m ² .cm (en mezcla 1:6)
Trabajabilidad (+20°C):	Aprox. 60 minutos.
Transitabilidad (+20°C):	Aprox. 2-3 horas.
Resistencia a la compresión:	Proporción 1:5 Tras 1 día aprox. 25 N/mm ² . Tras 7 días aprox. 40 N/mm ² . Tras 28 días aprox. 45 N/mm ² . Proporción 1:6 Tras 1 día aprox. 20 N/mm ² . Tras 7 días aprox. 30 N/mm ² . Tras 28 días aprox. 40 N/mm ² .
Resistencia a la flexotracción:	Proporción 1:5 Tras 1 día aprox. 4,0 N/mm ² . Tras 7 días aprox. 4,5 N/mm ² . Tras 28 días aprox. 5,0 N/mm ² . Proporción 1:6 Tras 1 día aprox. 3,5 N/mm ² . Tras 7 días aprox. 4,0 N/mm ² . Tras 28 días aprox. 4,5 N/mm ² .
Corrosión:	No contiene ingredientes que provoquen corrosión en el acero.
Apto calefacción radiante:	Sí.
Envase:	Sacos de 25 kg.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52

13

51140

EN 13813:2002

ARDEX A38

Recrecido Cementoso

EN 13813:CT-C40F5

Resistencia a la compresión:	≥ 40 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción:	≥ 5 N/mm ²
Resistencia a la abrasión (Böhme):	NPD
Adhesión:	NPD
pH	NPD
Reacción al fuego:	A1fl

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).